

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23503155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

納米科技高濃度氟素撥水撥油劑 BAYGARD UFC 03

規格:

化學成份	: 氟烷壓克力共聚物
供應型態	: 黃白色乳液
離子性	: 弱陽離子
密度(25°C)	: 約 1.1 g/cm ³
PH 值(20°C)	: 2.5~6.5
稀釋性	: 迅速溶解於水
耐洗性	: 耐水洗和乾洗

特性:

BAYGARD UFC 03 具有下列特點:

1. 賦予織物優越的耐洗滌性與撥水撥油效果。
2. 在聚酯纖維上有優越的成效，對棉及尼龍纖維也有極佳的效果。
3. 保持織物柔軟的手感。
4. PFOA 含量低於 0.1PPM，符合歐盟要求。
5. 不助燃。
6. 不含 APEO。

織物的準備:

欲處理的織物上，應沒有任何表面活性物質殘留。

前次處理過程的殘留物，如紡織助劑、染色助劑、柔軟劑等，都必須徹底清洗去除或於水洗後，再加一道陰離子精煉劑精煉。

應用:

BAYGARD UFC 03 可以軋吸、浸軋、泡沫及噴灑等方式應用。

處理液的調配:

建議先用醋酸將水的 PH 值調在 4~5 之間，再加入 BAYGARD UFC 03，當與樹脂整理加工或與其他產品並用時，建議先將其他產品溶解後，再加入 BAYGARD UFC 03。

烘乾與焙固:

織物可以其纖維種類常用的烘乾溫度烘乾，**通常需要超過 135°C 以上焙固 BAYGARD UFC 03**。焙固的時間依溫度、材質、布種及機器種類而定。溫度越高，時間越短，如 190~160°C，15~60 秒。

如果同時與樹脂加工，應用於纖維素纖維或纖維素/合纖混紡織物上，則樹脂整理的溫度通常是足夠 BAYGARD UFC 03 來焙固。若要獲得最佳的效果，機械處理，如起毛及壓光，最好在焙固之前進行。而最佳的撥水撥油效果，通常表現於組織回潮

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23503155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

到正常水氣含量狀態下，因此，效果的測試應於焙固幾小時之後再進行測試。

軋吸法的建議用量：

棉	: 15~30 g/L BAYGARD UFC 03
聚酯/棉	: 15~20 g/L BAYGARD UFC 03
聚酯	: 5~10 g/L BAYGARD UFC 03
尼龍	: 10~20 g/L BAYGARD UFC 03
壓吸率	: 50~80%

特別是在 100% 棉斜紋褲料上 BAYGARD UFC 03 可獲得非常好的撥水及撥油效果。市場上，對此種撥水撥油效果要求與日俱增，**要求已達到 30 次水洗之後，仍需具有效果。**

慾達到此耐洗滌性，BAYGARD UFC 03 的用量必須調整，除了使用氟素產品外，亦同時必須使用 BAYGARD EDW 於防皺免燙樹脂整理配方中。

配方：

BAYPRET R	130 g/L
MgCl ₂ •6H ₂ O	30 g/L
BAYGARD UFC 03	100 g/L
BAYGARD EDW	25 g/L
PERSOFTAL SGR	30 g/L
醋酸 (60%)	1 g/L

軋餘率：70%

烘乾 100°C

焙固 170°C，2min

於 30°C，3 次水洗之後（水洗—烘乾之循環）

Spray Test AATCC 22 grade > 70

Oil Test AATCC 118 grade > 3

儲存：

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內。需儲存在涼爽但不能結凍的地方，儲存溫度不可超過 40°C。使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。